



# Mir-O-Bond

## Produktbeschreibung

Mir-O-Bond ist ein hochwertiger, neutraler, einkomponentiger Spiegelkleber auf Silikonbasis.

## Produkteigenschaften

- Verträglich mit die meisten Rückseitenbeschichtungen von Qualitätsspiegeln,.
- Sehr gute Haftung auf vielen Materialien.
- Sehr geringe Emissionen, EC1+ zertifiziert
- Geruchsarm
- Dauerelastisch nach Aushärtung
- Lösemittelfrei
- Sehr einfach zu verarbeiten
- Nicht überstreichbar
- Nicht für Naturstein geeignet

## Anwendungen

- Spannungsfreie Verklebung von Spiegeln nach EN 1036-1 und EN 1036-2. Für andere Spiegel muss die Kompatibilität getestet werden.
- Abdichtung zwischen Spiegeln oder an den Kanten der Spiegel.
- Kleben aller Arten von Spiegeln mit Aceton-sicherer Rückseite.



## Technische Eigenschaften

Basis		Polysiloxan
Konsistenz		Standfeste Paste
Aushärtung		Feuchtigkeitshärtend
Hautbildung		ca. 7 Min.
Aushärtungsgeschwindigkeit		ca. 2 mm/24h
Dichte		ca. 1.03 g/ml
Max. zulässige Gesamtverformung		± 25 %
Elastizitätsmodul	ISO 37	ca. 0.35 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung	ISO 37	> 600 %
Zugfestigkeit	ISO 37	ca. 1.40 N/mm <sup>2</sup>
Härte		ca. 24 ± 5 Shore A
Verbrauch		Ca. 7 m pro Kartusche (Einzelraupe mit Dreiecksdüse)
Verarbeitungstemperatur		+5°C → +35°C
Temperaturwechselbeständigkeit		-60°C → +180°C

*Fußnote: Hautbildung und Aushärtungszeit können je nach Umweltfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit oder Typ des Untergrunds variieren.*

## Untergründe

- Untergrundbeschaffenheit  
Der Untergrund muss sein: tragfähig, sauber, trocken, staub- und fettfrei.



# Mir-O-Bond

- **Untergrundvorbereitung**  
Poröse Oberflächen für Anwendungen unter Wasserlast sollten mit Primer 150 grundiert werden. Nicht poröse Oberflächen ggf. mit einem Soudal Aktivator oder Reiniger vorbehandeln (siehe Technisches Datenblatt).
- **Substrattyp**  
Mir-O-Bond hat eine gute Haftung auf folgenden Untergründen: alle üblichen Bauuntergründe, lackiertes Holz, Kunststoffe, PVC, etc.. Mir-O-Bond hat keine gute Haftung, oder ist nicht geeignet für PE, PP, PTFE (Teflon®), bituminöse Substrate. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

## Verarbeitung

- **Verarbeitung**  
Vor dem Verkleben sollte die Rückseitenbeschichtung des Spiegels auf Beschädigungen (z.B. Kratzer) überprüft werden. Einen beschädigten Spiegel nicht verkleben. Bringen Sie Mir-O-Bond mit der im Lieferumfang enthaltenen Düse mit Dreiecksausschnitt in senkrechten Raupen auf die Spiegelrückseite auf. Abhängig von Abmessungen und Gewicht der Spiegel sollte in gleichmäßigem Abstand von 10-20 cm eine Kleberaupe aufgetragen werden. Verwenden Sie für die Anfangshaftung und zur Gewährleistung ausreichender Belüftung hinter dem Spiegel ein doppelseitiges Spiegel-Klebeband. Siehe auch 'Bemerkungen'.
- **Anwendungswerkzeuge**  
Mit Hand-, Pressluft- oder Batterie-Pistole.
- **Reinigungsmethode**  
Sofort nach der Verwendung mit Soudal Surface Cleaner oder Soudal Swipex reinigen.
- **Endbearbeitung**  
Mit einer seifigen Lösung oder Glättmittel vor der Hautbildung.
- **Reparaturmöglichkeit**  
Reparatur: mit dem gleichen Produkt.

## Sicherheitsempfehlungen

Befolgen Sie die üblichen Vorschriften zur Arbeitshygiene. Weitere Informationen finden Sie auf der Verpackung und im Sicherheitsdatenblatt. Halten Sie den Bereich während der Verwendung und Aushärtung des Produkts gut belüftet. Gefährlich. Beachten Sie die Vorsichtsmaßnahmen für den Gebrauch.

## Verpackung/Logistik

Farbe: Bitte sehen Sie im Produktkatalog oder auf der Website von Soudal nach, oder wenden Sie sich an Ihren Soudal-Handelsvertreter.  
Verpackung: Bitte sehen Sie im Produktkatalog oder auf der Website von Soudal nach, oder wenden Sie sich an Ihren Soudal-Handelsvertreter.  
Lagerstabilität: 9 Monate bei ungeöffneter Verpackung und trockener und kühler Lagerung bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C., Nach dem Öffnen ist das Produkt nur begrenzt haltbar.

## Fugenabmessung

- Min. Dicke: 3 mm

## Umweltklauseln

- **Leed regulation:** Das Produkt erfüllt die Vorgaben von LEED. Emissionsarme Stoffe: Klebstoffe und Dichtstoffe. SCAQMD-Vorschrift 1168. Erfüllt die USGBC LEED Anforderungen v4.1 IEQ Credit 4.1: Emissionsarme Materialien - Klebstoffe und Dichtungsmittel in Bezug auf den VOC-Gehalt.

## Bemerkungen

- Aufgrund der verschiedenen Arten von Spiegeln wird dringend empfohlen, vorab Verträglichkeitstests durchzuführen.
- Um Probleme durch Kondensation zu vermeiden, wird von Spiegelherstellern und Soudal empfohlen, für ausreichende Belüftung auf der Spiegelrückseite zu sorgen. Als Richtwert sollten 3 mm Raum zwischen Oberfläche und Spiegel gelassen werden. Um dies zu erreichen, kann doppelseitiges Spiegelklebeband verwendet werden.



# Mir-O-Bond

- Eine Belüftungsöffnung von mindestens 3 mm wird empfohlen, um das ordnungsgemäße Aushärten des Kleb-/Dichtstoffs zu gewährleisten. Eine vollständige Oberflächenverklebung geschieht auf eigenes Risiko des Anwenders.
- Verwenden Sie den Klebstoff bei großen Spiegeln immer in Kombination mit einem hochwertigen doppelseitigen Spiegel-Klebeband.
- Spiegel mit einem rückseitigen Splitterschutzfilm müssen mit einem Haftgrund vorbehandelt werden.
- Die beste Haftleistung auf solchen Arten von Schutzfilmen kann mit dem Soudal Surface Activator erreicht werden.
- Wenn Soudal Surface Activator nicht verwendet wird, kann der Schutzfilm möglicherweise versagen, sodass eine unsichere Situation entsteht.
- Bei Verwendung verschieden reaktiver Fugenmassen muss die erste Fugenmasse, vor Anwendung der nächsten, vollständig ausgehärtet sein.
- Mir-O-Bond hat eine gute UV-Stabilität kann aber auch unter extremen Bedingungen oder nach längeren UV-Bestrahlung verfärben.
- Es kann zu Verfärbungen vom Produkt aufgrund von Chemikalien, hohen Temperaturen oder UV-Strahlung kommen.
- Mir-O-Bond kann nicht als Dichtstoff für Fensterverglasungen verwendet werden.
- Nicht geeignet für die Verklebung von Aquarien.
- Nicht für Anwendungen mit dauerhafter Wasserbelastung geeignet.
- Vermeiden Sie Kontakt mit Bitumen, Teer oder sonstigen Materialien, die Weichmacher freisetzen, wie z. B. EPDM, Neopren oder Butyl, da dies zu Verfärbungen und Verlust der Haftkraft führen kann.

Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Sie sind allgemeiner Natur und begründen keine Haftung. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.